

**HONORES A LA BANDERA**

**BACHILLERATO CAMPUS LA LUZ**

**SEMESTRE FEBRERO- JULIO 2024**

|  |  |
| --- | --- |
| **FECHA** | **GRUPO RESPONSABLE** |
| **19 de marzo** | **2° semestre** |
| **19 de abril** | **4° semestre** |
| **3 de junio** | **6° semestre** |

**BACHILLERATO CAMPUS LA CONCEPCIÓN**

**SEMESTRE FEBRERO- JULIO 2024**

|  |  |
| --- | --- |
| **FECHA** | **GRUPO RESPONSABLE** |
| **26 de febrero** | **Licenciatura**  |
| **4 de junio** | **Bachillerato** |